

CONDUIT ROHRE FÜR DEN DURCHGANG VON KABELN UND FÜR EXPLOSIONSGESCHÜTZTE ELEKTROANLAGEN (AD-PE)

CONDUIT TUBES FOR DUCTING OF CABLES AND EXPLOSION-PROOF ELECTRICAL SYSTEMS (AD-PE)

UNI 7683 UNI 7684

Die europäische Norm UNI 7683-7684 definiert die Anforderungen für verzinkte geschweißte Rundrohre aus unlegiertem Carbonstahl mit konischem Gasgewinde. Die Rohre dienen für den Durchgang von Kabeln, in explosionsgeschützten Elektroanlagen (AD-PE).

Fertigungsprozess:	Längsschweisnaht
Stahl:	Fe360
Bearbeitung der Enden:	Konisches Gasgewinde gemäß UNI 6125 mit Muffe UNI 7684 oder amerikanischem NPT-Gewinde An einem Ende verschraubte verzinkte Muffe und am anderen Ende Schutzkappe aus Kunststoff
Produktionspalette:	Von Ø ½" (21,3 mm) bis Ø 4" (114,3 mm)
Fertigungswanddicken:	Standard gemäß der Tabellen
Oberflächenendbearbeitung:	Feuerverzinkt gemäß EN 10240
Standardlänge:	6000 mm
Qualitätskontrollen:	Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) gemäß EN 108931 Zugversuch Faltversuch
Standardmarkierungen:	Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm
Dokumente:	Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204. Auf Anfrage Attest 3.1B



Varianten auf spezifische Anfrage im Endbearbeitungs-Abschnitt ab Seite 32
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

UNI 7683 UNI 7684

The European norm UNI 7683-7684 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round galvanized tubes with tapered gas thread. The tubes are intended for ducting of cables in explosion-proof electrical installations (AD-PE).

Manufacturing process:	Longitudinal welding
Steel:	Fe360
End finishings:	Tapered gas thread as per UNI 6125 with socket as per UNI 7684 or American NPT thread
Size range:	From Ø ½" (21.3 mm) to Ø 4" (114.3 mm)
Manufacturing thicknesses:	Standard as per the table
Surface finishings:	Hot-dip galvanized as per EN 10240
Standard length:	6000 mm
Quality controls:	Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) as per EN 108931 Tensile test Bending test
Standard marking:	Marked with blue ink as per norm requirements
Documents:	Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204. norm. 3.1B certificate on request

Steel grade	Chemical composition %					Mechanical properties		
Steel Name	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Si Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
Fe360	0,17	0,4-0,8	0,045	0,045	0,35	215	360-480	24

Conduit tubes UNI 7683 - 7684

Nominal Ø	Nominal Ø	Thickness	Weight
	mm	mm	Kg/m
½"	21,3	2,3	1,17
¾"	26,9	2,3	1,46
1"	33,7	2,9	2,30
1" 1/4"	42,4	2,9	2,96
1" 1/2"	48,3	2,9	3,39
2"	60,3	3,2	4,70
2" 1/2"	76,1	3,2	6,04
3"	88,9	3,6	7,94
4"	114,3	4,0	11,39