

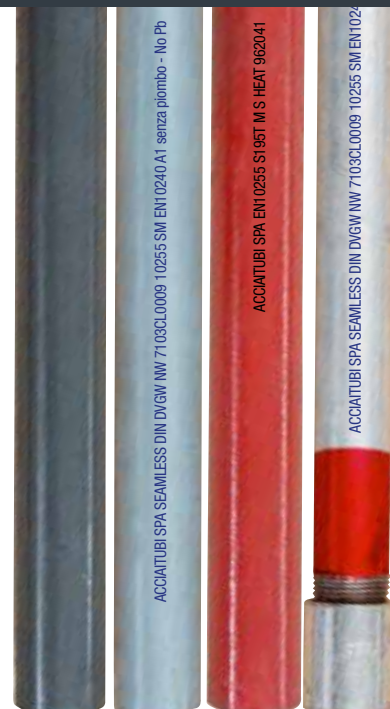
# NAHTLOSE GEWINDEROHRE FÜR HYDROTHERMOSANITÄR- UND SPRINKLERANLAGEN

## SEAMLESS GAS AND WATER TUBES FOR HYDRO-THERMO SANITARY AND SPRINKLER SYSTEMS

### EN 10255 NAHTLOS

Die europäische Norm EN 10255 definiert die Anforderungen für nahtlose Rundrohre aus unlegiertem Carbonstahl, geeignet zum Gewindeschritt. Die in zwei Stärkeserien erhältlichen Rohre werden in Hydrothermosanitäranlagen für die Beförderung von Wasser und Gas, in Sprinkler- und Brandschutzanlagen, in der Bau- und Industriebranche eingesetzt.

<b>Fertigungsprozess:</b>	Nahtlos
<b>Stahl:</b>	S195T
<b>Bearbeitung der Enden:</b>	Glatt Mit Gewinde UNI ISO 7/1 mit oder ohne Muffe Auf Anfrage Nut möglich
<b>Maßbereich:</b>	Von $\varnothing \frac{1}{2}$ " (21,3 mm) bis $\varnothing 4$ " (114,3 mm)
<b>Erhältliche Wanddicken:</b>	Standard gemäß der Tabellen in den Serien L1 – ME
<b>Oberflächenendbearbeitung:</b>	Schwarz Feuerverzinkt gemäß EN 10240 Außenlackierung mit Wasserfarbe Außenlackierung mit Epoxyfarbe Feuerverzinkt gemäß EN 10240 und Außenlackierung mit Epoxyfarbe
<b>Standardlänge:</b>	6000 mm. Auf Anfrage kundenspezifische Längen
<b>Qualitätskontrollen:</b>	Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) Zugversuch Faltversuch Quetschversuch
<b>Standardmarkierungen:</b>	Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte auf ganzer Rohrlänge nach der Norm Lackierte Rohre: Farbmarkierung mit schwarzer Tinte nach der Norm
<b>Dokumente:</b>	Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204. Auf Anfrage Attest 3.1B



Varianten auf spezifische Anfrage im Endbearbeitungs-Abschnitt ab Seite 32  
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

### EN 10255 SEAMLESS

The European norm EN 10255 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for threading. The tubes, available in two series of thicknesses, are intended for use in hydro-thermo sanitary installations for the channelling of gas and water, in sprinkler or fire prevention systems, in both the domestic and industrial sectors.

<b>Manufacturing process:</b>	Seamless
<b>Steel:</b>	S195T
<b>End finishings:</b>	Plain Threaded with UNI ISO 7/1 norm threads, with or without socket Grooving available on request
<b>Size range:</b>	From $\varnothing \frac{1}{2}$ " (21.3 mm) to $\varnothing 4$ " (114.3 mm)
<b>Thickness range:</b>	Standard as per the tables for the L1 - ME series
<b>Surface finishings:</b>	Black Hot-dip galvanized as per EN 10240 Externally painted with water-based paint Externally painted with epoxy-powder paint Hot-dip galvanized as per EN 10240 and externally painted with epoxy-powder paint
<b>Standard length:</b>	6000 mm. Customized lengths on request.
<b>Quality controls:</b>	Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) Tensile test Bending test Flattening test
<b>Standard marking:</b>	Black tube: hard stamped or ink marked Galvanized tube: marked with blue ink over the entire length of the tube as per norm requirements Painted tube: marked with black ink as per norm requirements
<b>Documents:</b>	Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request.

Steel grade		Chemical composition %				Mechanical properties		
Steel Name	Steel Number	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
S195T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030	195	320 to 520	20

### L1 Series EN10255 - Threadable as per UNI ISO 7-1

Nominal Ø	Outside Ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
1/2"	21,3	2,3	1,08	1,13	1,17
3/4"	26,9	2,3	1,39	1,45	1,46
1"	33,7	2,9	2,20	2,28	2,30
1" ¼	42,4	2,9	2,82	2,92	2,95
1" ½	48,3	2,9	3,24	3,35	3,39
2"	60,3	3,2	4,49	4,63	4,70
2" ½	76,1	3,2	5,73	5,91	6,03
3"	88,9	3,6	7,55	7,76	7,93
4"	114,3	4,0	10,80	11,08	11,40

### Medium Series EN10255 - Threadable as per UNI ISO 7-1

Nominal Ø	Outside Ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
1/2"	21,3	2,6	1,21	1,26	1,27
3/4"	26,9	2,6	1,56	1,62	1,63
1"	33,7	3,2	2,41	2,49	2,51
1" ¼	42,4	3,2	3,10	3,20	3,23
1" ½	48,3	3,2	3,56	3,67	3,71
2"	60,3	3,6	5,03	5,17	5,24
2" ½	76,1	3,6	6,42	6,60	6,72
3"	88,9	4,0	8,36	8,57	8,74
4"	114,3	4,5	12,20	12,48	12,80