

GESCHWEISSTE SIEDEROHRE FÜR HYDROTHERMOSANITÄR- UND SPRINKLERANLAGEN

WELDED BOILER TUBES FOR HYDRO-THERMO SANITARY AND SPRINKLER SYSTEMS

EN 10217-1

Die europäische Norm EN 10217-1 definiert die Anforderungen für geschweißte Rundrohre aus unlegiertem Carbonstahl für den Einsatz bei Raumtemperatur. Die in verschiedener Stärke erhältlichen Rohre sind für den Einsatz bei Raumtemperatur und in Sprinkler- oder Brandschutzanlagen bestimmt.

Fertigungsprozess:	Längsschweissnaht
Stahl:	P235TR1
Bearbeitung der Enden:	Glatt Nut (ein oder beide Enden)
Schweißnaht:	Extern entfernt
Höhe der internen Schweißnaht:	Nach der Norm Auf Anfrage kann die Schweißnaht mit geringeren Toleranzen entfernt werden
Maßbereich:	Von Ø ½" (21,3 mm) bis Ø 10" (273,0 mm)
Erhältliche Wanddicken:	Gemäß der Tabelle
Oberflächenendbearbeitung:	Schwarz Feuerverzinkt gemäß EN 10240 Außenlackierung mit Wasserfarbe Außenlackierung mit Epoxyfarbe Feuerverzinkt gemäß EN 10240 und Außenlackierung mit Epoxyfarbe
Standardlänge:	6000 mm. Auf Anfrage kundenspezifische Längen
Qualitätskontrollen:	Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) Zugversuch Faltversuch Quetschversuch Aufweitversuch
Standardmarkierungen:	Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm Lackierte Rohre: Farbmarkierung mit schwarzer Tinte nach der Norm
Dokumente:	Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204. Auf Anfrage Attest 3.1B



Varianten auf spezifische Anfrage im Endbearbeitung-Abschnitt ab Seite 32
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

EN 10217-1

The European norm EN 10217-1 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for use at room temperature. The tubes, available in different thicknesses, are intended for use at room temperature and in sprinkler or fire prevention systems.

Manufacturing process:	Longitudinal welding
Steel:	P235TR1
End finishings:	Plain Grooved (one or both ends)
Scarfig:	External
Internal bead height:	As per the norm Scarfig with tighter tolerances available on request
Size range:	From Ø ½" (21.3 mm) to Ø 12" (273.0 mm)
Thickness range:	As indicated in the table
Surface finishings:	Black Hot-dip galvanized as per EN 10240 Externally painted with water-based paint Externally painted with epoxy-powder paint Hot-dip galvanized as per EN 10240 and externally painted with epoxy-powder paint
Standard length:	6000 mm. Customized lengths on request.
Quality controls:	Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) Tensile test Bending test Flattening test Widening test
Standard marking:	Black tube: hard stamped or ink marked Galvanized tube: marked with blue ink as per norm requirements Painted tube: marked with black ink as per norm requirements
Documents:	Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request.

Steel grade		Chemical composition %					Mechanical properties			
Steel Name	Steel Number	C Max	Si Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength ReH min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %	
									L	T
P235TR1	1,0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020	235	360 to 500	25	23

L= Longitudinal
T= Transverse

Thickness Outside Ø	Thickness													
	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1
21,3														
26,9														
33,7														
42,4														
48,3														
60,3														
76,1														
88,9														
108,0														
114,3														
139,7														
168,3														
219,1														
273,0														